



使用本机前请详细阅读操作程序以及保养说明

若因此使用不当造成故障及事故后果自负！并且不属于保修范围之内！

R-628D 全自动真空加硫机



使用说明书

地址：广东省广州市白云区均禾街新石路68号

电话：020-86327860

大鹏机器公司简介

大鹏机器以体育竞技作为企业形象的主题，以“军队+学校+家庭”作为企业文化的核心，以中国传统的“儒、释、道”作为自己的思想体系，有着自己独特的价值观和对成功的渴望。大鹏人坚守内心的信念，不断追求卓越，时刻牢记“脚踏实地，为行业树好榜样，引领制鞋工业健康发展”的企业使命，不断强化内部修炼，以一颗感恩的心竭诚为您服务！选大鹏机器，如虎添翼！选大鹏就是选择了一个讲求实效、负责任、诚信的设备供应商！一个可以依靠和值得尊重的行业领军人！我们一直与世界优秀的合作伙伴一起强强联合，推动行业的发展与进步。沙巴、亚贝蒂都是享誉全球的顶级专家，有的已超过70年历史。相信专业、相信历史才能创造历史，才能成就明天的辉煌。我们重视、珍惜与您的特殊关系，努力打造成为长期合作的战略伙伴关系。典型的客户有：广硕、诚展、万邦、鑽石集团、隆丰、天创、新百丽、红蜻蜓、意尔康.....

一、概述：

其用途为：对于绷紧后的鞋帮利用高温、蒸气进行软化，消除帮鞋时的鞋帮之内应力，鞋表面平整，不起皱纹，使鞋面更加美观；同时利用真空定型：经过真空定型处理的鞋帮，不但能消除鞋帮之内应力使鞋更加明显呈现出皮料之自然条纹，而且鞋帮更完全紧贴于鞋楦，并且脱楦后永久保持。大大的提高效率及产品质量；加硫、蒸气、真空分段流水进行；低耗能，节省时间，效果更好，产量更高；其具体表现为：

- 1．以链条带动不锈钢分层鞋箱实现输送过程，效益是单层的几倍。
- 2．改进型高效、节能、环保加硫系统，热风强，保温好，大大的提高产量，且环保好，节省电能，提高效益；
- 3．蒸气采用高科技供给,蒸气强而足,能迅速达到软化皮料且鞋面不留水渍的效果；
- 4．高科技专利抽真空系统,故障低，密封效果更好；
- 5．立体式分层鞋箱,放鞋帮空间更大,鞋帮加硫更充分彻底;加硫、蒸气、抽真空分段流水进行，大大地提高产品质量和效益。

三、参数表：

电源	380V×3 相 50HZ+地线
功率（每小时用电量）	10 篮 7.5-8.5KW； 12 篮 9-10.5KW； 14 篮 11-12.5KW； 16 篮 13-14.5KW
压缩机气压	4-8 kg/cm ²
重量	10 篮 1200KG； 12 篮 1500KG； 14 篮 1800KG； 16 篮 2100KG
出厂日期	202 --

四、机器运输

机器通常无包装搬运，要注意安全。

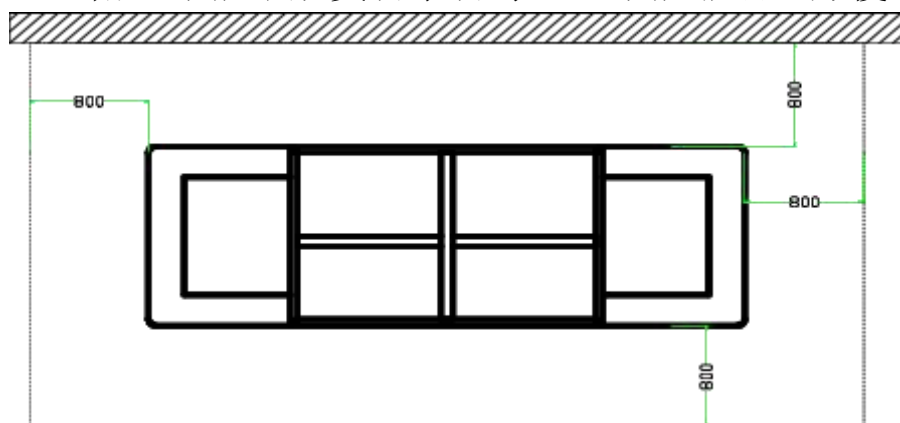
机器顶上有吊环螺栓，供吊机搬运。

可用叉车叉机器的底部，机器放回地上时很容易移动，要注意。

五、机器定位

机器和地板之间无需螺丝固定，但要保证安装机器的地面是水平的，且

附近不能堆放货物杂物等，也不能靠墙。方便维护与保养。如图所示：



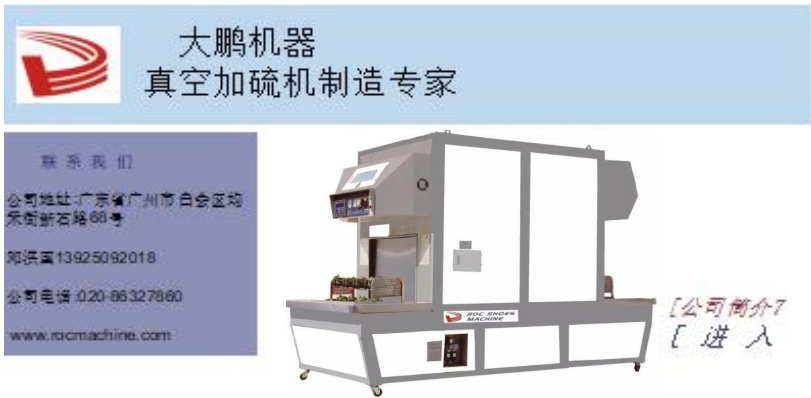
六、机械安装：

- 1、 为防止机器篮子在运输过程中变形，在篮子的下方垫有木板，安装前请打开两侧下方盖板，拆除垫板。否则会损坏篮子。
 - 2、 压缩空气连接：该机器配置有送气管，将其连接到空气压缩机气源上。
 - 3、 为了避免不相容，机器电源线上没有提供插头。请将电源线接到三相五线电源上。机器必须安全接地，必须严格按电气安装的安全规则操作。
- 检查马达转向。
- 将主电源开关打开，如果电源指示灯闪一下就不亮了，检查电源是否缺相，若没有缺相，则要将电线线上三根火线的其中两根下即可。

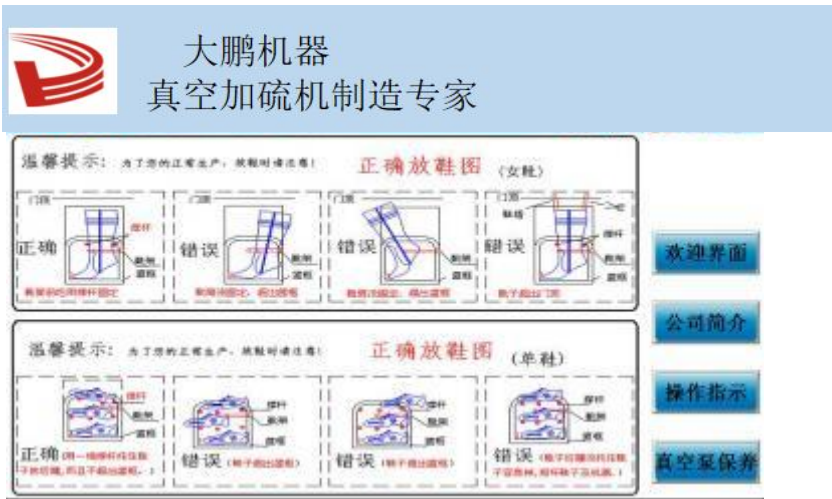
七、操作及保养说明

真空加硫机操作说明

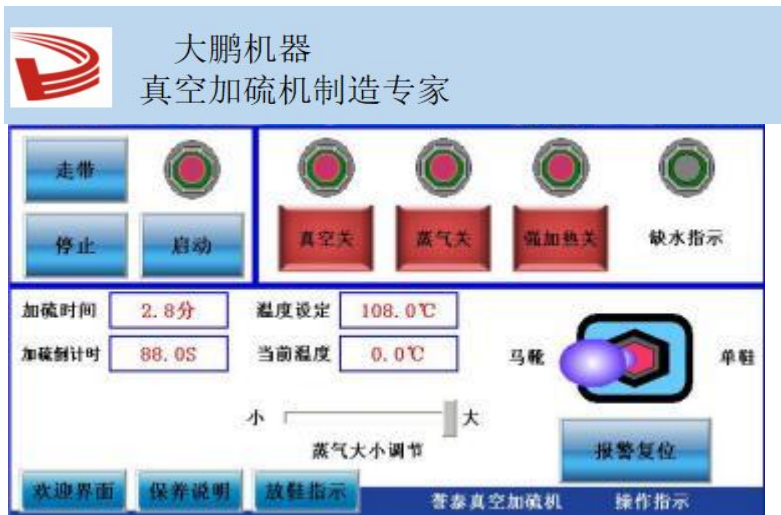
- 1、**每日开机前**，上班时检查真空泵油量及油质，油位应当保持在油视窗中的最高油位线与最低油位线之间；当油颜色变成黑色或乳白色时必须更换，并彻底清洗真空泵内部及相关零部件；以免对真空泵造成磨损或报废。
- 2、**每日开机前**，检查三联件油是否达到正常油位（三联组合油杯内之油量达 1/3 以上）；若达不到，请补充注入 10#白油或衣车油。方法参照三联组合使用示意图（三联组合在机器前部右侧下盖板上）。
- 3、**每日开机前**，请检查烘道内顶面吸风口网是否有异物堵塞，如有请用及时清理，避免因通风不良造成加温室温度过高，引起火灾，请务必重视。
- 4、**开机**：打开电源,屏幕上显示欢迎画面及厂家地址，联系电话，画面如下：



- 5、**放鞋提示**：用手轻触屏幕任“进入 ”按钮，即可进入放鞋图示画面如下：



6、进入操作界面：点击“按钮进入使用操作及监视画面，画面如下：



7、启动机器：点击“屏幕”上的“启动”按钮（或按机器操作面板上的绿色大头按钮也可起到同样作用），其上方指示灯变绿色时即表示“亮”,也就是机器系统在自动运行中；若要机器停止则需轻触画面上的按钮（或按机器操作面板上的红色大头按钮）即可。

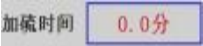
8、输送篮框前进一格：机器停止运行状态下，点击屏幕上“走带”按钮，门会开启上升，到位后输送框向前运动一格。

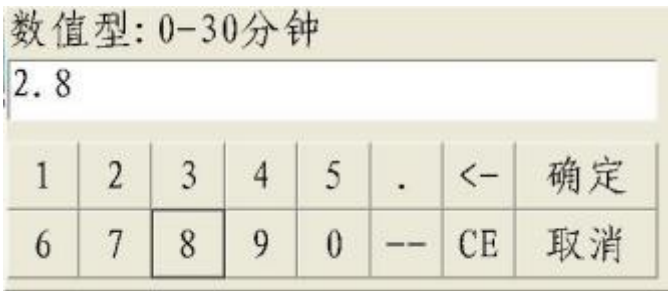
9、真空开关：点击“屏幕”上的“真空开关”按钮，开启或关闭真空泵工作状态。

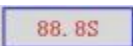
10、用真空开关相同方法设定蒸汽系统及加强热系统的开关状态。

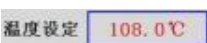
11、水箱缺水指示：在“屏幕画面”上为水箱缺水提醒指示灯，当的中心为

红色时，表示水箱有水，当中心为灰色时，会弹出一提示框，并且报警器会响，表示水箱已缺水，请从机器右侧前上方的小窗口加入自来水。（注意：加入纯净水或矿泉水时，指示灯不会发亮，因为纯净水或矿泉水里没有导电物质。）

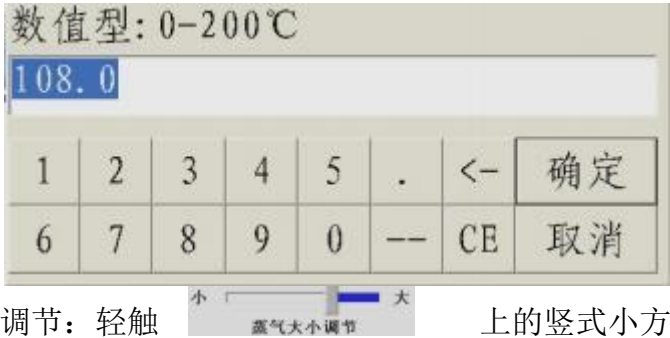
12、加硫时间设定：在“屏幕画面”上轻触蓝色方框内，就会弹出一个数字小键盘（如下图），轻触所需时间相对应的数字（如 2.8 分），然后点确定即可。



为每次加硫剩余时间，后面的单位“S”是秒。

13、温度设定：在“屏幕画面”上轻触蓝色方框内，就会弹出一个数字小

键盘（如下图），轻触所需温度相对应的数字（如 **108.0℃** ），然后点确定即可。
当前温度 **0.0℃** 为加硫箱内实际温度。（注意：温度高低由鞋子的烘烤要求来设定，一般在 80-120 摄氏度左右。）



14、蒸汽大小调节：轻触 上的竖式小方块，可轻轻往左右方向滑动，往左边为蒸汽量减少，往右边为蒸汽量增加。

15、  为单鞋/马靴转换开关，紫色小气球所在的一边为设定位置，轻触紫色小气球，小气球就会弹向另一边，再点则弹回原来位置。注意：生产马靴时切勿把开关打到单鞋位置，否则会损坏产品及机器。

16、  为机器故障提示报警声解除按钮，当机器出现某些故障（如气压不足、热继电器保护提示等）都会弹出提示框（如下图）提示框弹出后，必需要解除相应故障后，再轻触此按钮方可退出提示框。

门中位或上位开关故障！
请检查：
气压是否不足
开门电磁阀是否正常
门中位或上位开关
及连接线有无断路 关闭

真空泵过载！
请检查：
热继电器是否跳闸
真空泵油位是否缺油
真空泵电机是否过热
电源是否缺相 关闭

设备缺水
请加水
或检查水位探头 关闭

风机过载！
请检查：
热继电器是否跳闸
风机电机是否过热
电源是否缺相 关闭

超温报警！
请检查：
风机是否正常运转
温控器探头是否正常
电力调整器是否正常 关闭

输送电机过载！
请检查：
热继电器是否跳闸
减速机是否缺油
输送电机是否过热
电源是否缺相 关闭

输送链条行程开关故障！
请检查：
热继电器是否跳闸
链条及减速机是否卡死
减速机是否有油 关闭

门下限开关未动作！
请检查：
气压是否不足
关门电磁阀是否正常 关闭

17、若遇紧急情况（如掉鞋等），要立刻按下急停按钮（面板右下方及机器后部右下方均设有）。

18、当机器操作屏幕超过 120 秒没有接收到信号时，会自动进入屏幕保护状态（弹出一些机器图片），若要操作设定时，轻触屏幕表面即可恢复正常操作画面。

19、 **每日下班时**，请泄放三联组合杯内之水分，以保持空压系统顺畅。（将三联组合的手拔阀拉下即可）否则会引起机器气路元件故障。

- 20、**每周**，观察油位视窗，是否有水份沉甸在油下方。当看到视窗中间有一道线状相隔时，线的下面部分是水，上部分是油，这时应打开油位视窗下方的泄油阀（操作时机器必须处于停止状态，而且泄油阀不能完全开启，否则油会喷泄而出，造成不必要的麻烦）将油箱里的水排出，水分排完后，流量会突然减弱，此时应马上关闭泄油阀门即可。
- 21、**每 10 周**，给机器上所有活动链条及接触面打黄油（润滑脂）一次，以减小摩擦件之间的磨损，确保延长机器使用寿命。
- 22、**每三个月**，请检查清理机器上小风扇，电机风罩，真空泵风罩上的绒毛、纸屑、灰尘等，以免电机及真空泵因散热不良造成高温，损坏电机及真空泵，造成不必要的损失。
- 23、**每 1000 小时**，请把真空泵内循环油全部更换一次，当油颜色变成黑色或乳白色时必须更换，并彻底清洗真空泵内部及相关零部件。每 3000 小时请更换过滤元件（滤心、机油滤清器）1 次，以保持最佳寿命及效果。本公司备有真空泵循环油，请通知购用。

三联组合使用示意图

加油操作：

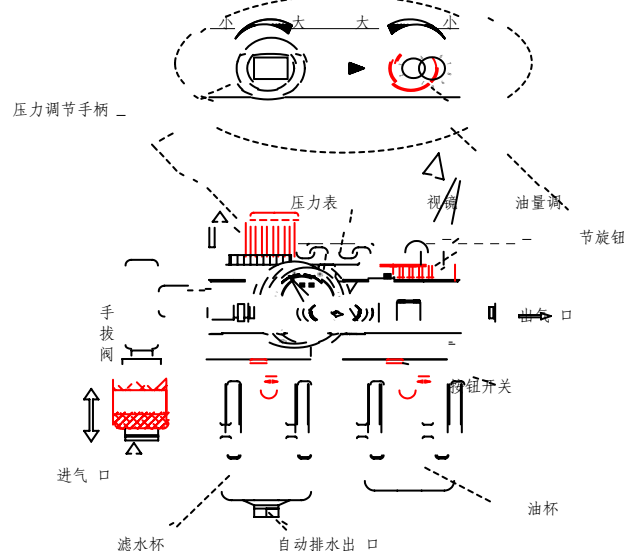
拉下手拨阀，排空压力；用右手抓住油杯，拇指将按钮开关按下，用力将油杯往左旋转（大概 2 厘米）同时用力往下拉，油杯就可折下，在油杯里装入 10#白油或衣车油（约油杯的 $\frac{3}{4}$ ，不要太满。）

压力调节：

抓紧压力调节手柄，往上拉，拉起后，向顺时针方向旋转，压力增大，反之则减小。

三联组合油量调节：

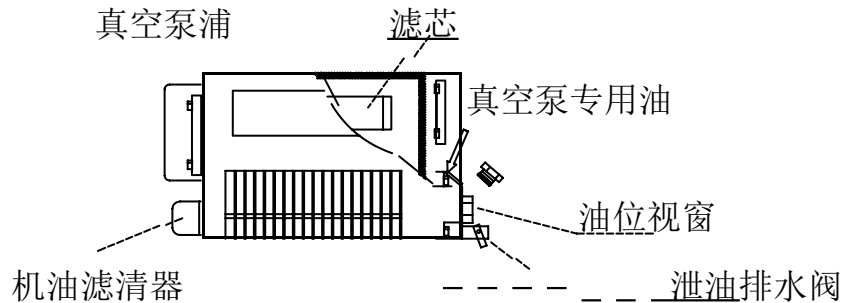
抓住油量调节旋钮，往顺时针方向旋转减小过油量，反之增大。机器前、后门上升时从视镜里可看到油滴往下滴。机器每动作一次要有一滴油滴下为正常。否则要调节。



四 真空泵保养说明

- (1) 请使用真空泵专用循环油。
- (2) 每 1000 小时请更换新油 1 次，或根据油质进行判断是否更换。当油颜色变成黑色或乳白色时必须更换，并彻底清洗真空泵内部及相关零部件。每 3000 小时请更换排气滤器及油元件（滤心、机油滤清器）1 次，以保持最佳寿命及效果。
- (3) 加油时请由充油孔注入，其正确方法如下图所示。

(4) 标准加油量约视窗 3/4 到满刻度之间。



五 简易故障排除

⊕ 机器启动不了

检查电源漏电开关是否跳闸,

检查保险丝是否烧断,若是则换上保险丝(5-10A)若烧断,保险管旁的指示灯会发光。

⊕ 机器可启动,温度有显示,计时器没显示

检查气源,空压系统压力应保持 $5\text{kg}/\text{cm}^2$ 以上.

检查真空箱下面是否有异物挡住,降不到底。

检查真空箱旁行程开关是否正常。

⊕ 闸门上升或下降不顺畅

检查闸门导杆是否有油润滑,没有时,给导杆注入耐高温黄油

检查所用的是否是普通黄油,把普通黄油擦干净,换成耐高温黄油。

检查三联组合油杯里是否有油,

⊕ 时间到闸门打不开

检查气源,压缩机空气气压要在 $5\text{kg}/\text{cm}^2$ 以上.

检查闸门与传动链条连接螺丝是否断掉,必要时予以更换。

检查气缸有无漏气,必要时予以更换密封圈。

检查电磁换向阀有无损坏,必要时予以更换。

⊕ 闸门打开传送带不走

检查闸门顶上行程开关有无碰触到位。

检查闸门顶行程开关有无损坏。

检查传动电机电源是否正常。

检查传动机器后门旁边的光电开关是否正常。

④ 传送带启动不停止

检查转动电机旁行程开关是否碰触到位。

检查行程开关的好坏。

检查走带按钮的好坏。

配件明细单

说明书	1 份
10 寸活动扳手	1 把
内六角扳手	1 套
十字起子	1 把
一字起子	1 把
6A保险管	2 个